

MANUAL

KIT CURVADOR DE TUBOS



AJUSTÁVEL E REVERSÍVEL

COM ESCAREADOR E CORTADOR

BITOLAS EM LIGA DE ALUMÍNIO

Parabéns por adquirir um produto Gallant!

Para utilização correta e segura, por favor, leia atentamente as instruções deste manual antes de usar o produto.

INSTRUÇÕES PARA DOBRA DE TUBO**Preparo antes de dobrar.**

- 1** Fixe o suporte anterior e o suporte da barra transversal universal na estrutura.

Insira a barra transversal universal na haste dentada e aperte-a com um parafuso borboleta. Fixe o suporte anterior no encaixe da caixa e aperte-o com um parafuso borboleta. (figura)

- 2** Coloque um tubo.
Levante a estrutura do dobrador e puxe a alavanca de sustentação. Primeiro a haste dentada que retrai-se sob o efeito da gravidade. Vire as peças deslizantes com encaixes de tamanho correto e coloque-as no encaixe anterior. Em seguida, coloque o tubo entre as peças formadoras e deslizantes. (figura)

- 3** Dobrar.
Empurre a alavanca de sustentação repetidamente até que o tubo esteja dobrado em um determinado ângulo necessário.
Aviso: o ângulo máximo é 90°

- 4** Dobra finalizada.
Retire o tubo dobrado, levante o dobrador e puxe a alavanca de sustentação. Primeiro com a haste dentada, que retrai-se sob o efeito da gravidade, e retire o tubo dobrado. Se o tubo dobrado ficar preso no encaixe anterior, remova-os juntos.

- 5** Retire o tubo encaixado, segure o tubo com uma mão e use algumas ferramentas, como um martelo, para cortar na posição mostrada na figura. Em seguida, coloque a barra transversal universal de tamanho correto.
Aviso: não bata no tubo.



PARA DOBRA DE TUBO REVERSA

Preparo antes de dobrar.

1 Fixe o suporte anterior e o suporte da barra transversal universal na estrutura. Insira a barra transversal universal na haste dentada e aperte-a com um parafuso borboleta. Fixe o suporte anterior no encaixe da caixa e aperte-o com um parafuso borboleta. (figura)



2 Prepare antes de dobrar a barra transversal universal de instalação reversa. Insira o molde do tamanho correto no suporte do molde, coloque a barra transversal universal do tamanho correto no suporte da barra transversal universal e aperte com um parafuso borboleta. **Aviso:** existem 2 pares de peças deslizantes com encaixes dimensionados na barra transversal universal. Devemos escolher peças deslizantes do mesmo tamanho com encaixes dimensionados para ficar de frente para o encaixe anterior. (os tamanhos estão gravados nas formas e nas peças deslizantes).



3 Prepare antes de dobrar colocando um tubo, levante o dobrador e puxe a alavanca de sustentação da barra universal com haste dentada, que retrai-se sob o efeito da gravidade. Vire as peças deslizantes com encaixes do tamanho correto e coloque de frente para a encaixe anterior. Em seguida, coloque o tubo entre as peças anteriores e as deslizantes. (figura)



4 Empurre a alavanca de alimentação repetidamente, empurre a alavanca de alimentação repetidamente até que o tubo seja dobrado em um determinado ângulo necessário.



Aviso: o ângulo máximo é 90°

5 Dobra finalizada. Retire o tubo dobrado, levante o dobrador e puxe a alavanca de sustentação. O suporte da barra transversal universal com haste dentada retrai-se sob o efeito da gravidade. Retire o tubo dobrado. Se o tubo dobrado ficar preso no encaixe anterior, remova-os juntos da base. (consulte a etapa 5 das instruções de dobra do tubo)





KIT CURVADOR DE TUBOS

www.gallant.vc



Fale conosco:
0800 741 40 40